

VERDOOR

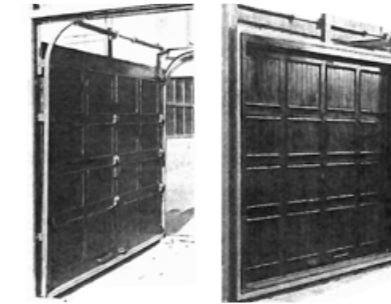
Katalog bram przemysłowych





VERDOOR

Historia pierwszej polskiej bramy segmentowej



Murator nr 72/88, 1988 r.

Historia marki VERDOOR zaczyna się od pasji ambitnego inżyniera Tadeusza Aninowskiego, który w 1986 roku skonstruował pierwszą bramę segmentową w Polsce. Nowe rozwiązanie udoskonalał, sam wytwarzając prawie wszystkie części do produkcji bram podnoszonych GADiP. Praktyka zdobyta w następnych latach przy współpracy z amerykańskim producentem

bram RAYNOR GARAGE DOORS pozwala firmie GADiP budować coraz bardziej skomplikowane i duże bramy przemysłowe, przeznaczone do intensywnej i długiej pracy. Nowe stulecie przyniosło zmiany technologii produkcji i zarządzania jakością, a w ich rezultacie pozyskanie klientów zagranicznych i eksport bram do krajów Unii Europejskiej. Wybudowany w 2004 roku,

nowy zakład w Sobieniach pod Warszawą umożliwił zwiększenie produkcji. Po 25 latach nadszedł moment zmiany pokoleniowej. Od marca 2011 roku, produkcję zapoczątkowaną przez ojca, rozwija syn Paweł Aninowski. Nowy właściciel reorganizuje firmę i tworzy markę VERDOOR, która kontynuuje rodzinną tradycję produkcji niezawodnych i pięknych bram segmentowych.

Nikt nie jest dobry przez przypadek

Jesteśmy estetami. Konsekwencją tego jest nasze ciągłe dążenie do doskonałości. Nie ważne co robimy w życiu, i tak robimy to najlepiej jak potrafimy. *Nemo est casu bonus*. Nikt nie jest dobry przez przypadek. Rzeczy piękne są rezultatem doskonałej pracy, dlatego dbałość o detale stała się częścią sztuki tworzenia bram przemysłowych VERDOOR. Postrzegamy bramy, jako element architektury obiektów przemysłowych. Zawsze chcemy, aby były piękne i współtworzyły estetykę budynku.

Nasze bramy muszą być dziełem dobrego rzemiosła. Nie wybieramy drogi na skróty, wyznaczamy swoją idee jakości. Idee jakości VERDOOR. Nie uznajemy kompromisów przy ocenie jakości. Musimy być pewni, że oddajemy naszym klientom bramy przemysłowe, które będą służyły przez dziesięciolecia. Wierzymy, że w ich estetyce i trwałości znajdzie się cząstka tej niezwykłej pasji i serca, jakie włożyliśmy w powstanie marki VERDOOR. Poznając nasze bramy, poznajecie przede wszystkim Nas.



VERDOOR

Specjaliści od niemożliwych zadań.



Lubimy wyzwania. Naszą specjalnością jest produkcja przystosowana do skomplikowanych konstrukcji obiektów przemysłowych i wysokich hal. Tam gdzie inni nie są w stanie zainstalować bram, gdzie trudności techniczne uniemożliwiają użycie tradycyjnych rozwiązań, tam właśnie klienci mogą liczyć na dział techniczny i zakładowe ekipy serwisowe VERDOOR. Produujemy bramy segmentowe do indywidualnych projektów architektonicznych lub według wymagań określonych przez firmowe systemy identyfikacji (logotyp, korporacyjne barwy). Inspiruje nas sztuka użytkowa. Projektujemy niespotykane układy okien i drzwi serwisowych, łącząc doskonałą funkcjonalność z wyszukaną estetyką.

Wiemy jak cenny jest czas w logistyce magazynowej, dlatego szybka realizacja zamówień jest naszą specjalnością. Firma VERDOOR koncentruje się wyłącznie na produkcji bram segmentowych, dlatego mogliśmy wypracować niezwykle sprawny system produkcji. Aby niemożliwe stało się możliwe, połączyliśmy wieloletnie doświadczenie, najnowocześniejszą technologię i design. Tak oto powstają bramy VERDOOR.

VERDOOR

Jakość

Bramy przemysłowe VERDOOR zostały przebadane przez renomowany ośrodek badawczy Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie. Dla potrzeb oznaczenia produktów znakiem CE wykonano szereg badań, osobno dla każdego modelu bramy przemysłowej w różnych jej wersjach wyposażenia. Raporty z testów są podstawą do wystawiania stosownych Deklaracji Właściwości Użytkowych. Bramy VERDOOR spełniły rygorystyczne normy europejskie i zostały dopuszczone do obrotu na rynku budowlanym. Klasy właściwości użytkowych są umieszczane na każdej produkowanej bramie.

Bramy VERDOOR poddajemy kontroli na kilku etapach produkcji, od oceny jakości elementów pobranych z magazynu aż po ostateczną weryfikację estetyki przed rozpoczęciem procesu pakowania. Produkty są oznaczone kodem, który zawiera informacje umożliwiające identyfikację części zamiennych i przekazanie danych potrzebnych ekipom serwisowym. Firma VERDOOR gwarantuje powszechną dostępność części zamiennych, które są dostarczane klientom na terenie całej Europy. Historia bramy i jej przeglądów jest zapisywana w bazie danych prowadzonej na serwerze zakładu.



1



4



5



2



3



6

Poznajcie nasze obsesje

Z tysięcy wyprodukowanych przez nas bram, każda to osobna historia. Na przestrzeni wielu lat wszystkie je łączy jedno - nasze ciągłe pragnienie doskonalenia produktu. Choć projektujemy bramy według indywidualnych potrzeb klientów, to tworzymy je tak, jak dla siebie. Zawsze przewidujemy czy łatwo będą się otwierać i czy bezpiecznie będą się zamykać przez dziesiątki lat. Pracujemy dla profesjonalistów, dlatego gwarantujemy trwałość

materiałów na setki tysięcy cykli otwarcia. Wiemy, co decyduje o niezawodności naszych bram, dlatego używamy najlepszych podzespołów i dajemy pracę mistrzom w sztuce budowania bram. Dla nas odpowiedzialność za produkt nigdy nie kończy się wraz z upływem gwarancji. To zawsze będą nasze bramy, dlatego na każdym kroku dbamy o bezpieczeństwo i wygodę klientów. Od perfekcji wykonania najmniejszych detali, po dbałość

o codzienny komfort użytkownika bram. Legenda niezwykłej trwałości VERDOOR to nasza obsesja, której podporządkowaliśmy wiele lat pracy. Wspieramy klientów dłużej niż najdłuższe gwarancje. Wiemy, że zaufanie zdobyte przez 30 lat produkcji jest naszą siłą. Nie uznajemy żadnych granic w dążeniu do perfekcji. Każdym naszym działaniem rządzą obsesje. Zapewne niektórzy nazwą to szaleństwem, ale dla nas bramy to pasja. To jest całe nasze życie.

Obsesja Komfortu

- **NISKI PRÓG DRZWI PRZEJŚCIOWYCH**

Wyjątkowo niski próg, zaledwie 22mm wysokości, to bezpieczne i wygodne przejście przez drzwi serwisowe bramy. Zastosowane przez firmę VERDOOR rozwiązanie techniczne nie osłabia konstrukcji i pozwala na długoletnie oraz niezawodne działanie urządzenia.



CZUJNIK
ZAMKNIĘCIA



100%
SATYSFAKCJI



22 mm
NISKI PRÓG



- **UNIWERSALNA CENTRALA STERUJĄCA BRAMĄ**

Uniwersalna centrala bramy VERDOOR pozwala na sterowanie napędem każdego wiodącego producenta automatyki. Zaawansowana jednostka sterująca identyfikuje i przyporządkowuje wszystkie zabezpieczenia oraz zapewnia automatyczną korektę ruchu bezwładnego bramy. Komendy i raporty błędów są prezentowane na wyświetlaczu LCD. Centrala komunikuje się z użytkownikiem także w języku polskim. System ma dwa poziomy hasła, dla użytkownika i konserwatora. Urządzenie jest produkowane dla nas przez niemiecką firmę.

- **ELEKTRONICZNY CZUJNIK ZAMKNIĘCIA RYGLA**

Wszystkie bramy przemysłowe VERDOOR są zawsze wyposażone w masywny rygiel boczny, który przez ręczne zasunięcie pozwala na dodatkowe zabezpieczenie bramy. W przypadku wyboru wersji bramy automatycznej z centralą sterującą, rygiel boczny zostaje uzbrojony w czujnik zamknięcia. Sensor informuje użytkowników, kiedy brama jest w stanie zaryglowania, co uniemożliwia włączenie napędu do czasu jej całkowitego odblokowania. Czujnik zabezpiecza bramę przed uszkodzeniami powodowanymi działaniem dużej siły automatu.



- **WYSOKIEJ KLASY DRZWI PRZEJŚCIOWE**

Precyzyjnie wykonane drzwi przejściowe w bramie przemysłowej VERDOOR zapewniają szybkie i wygodne wejście do hali. Drzwi są standardowo wyposażone w niski i estetyczny samozamykacz. Zastosowany system uszczelek obwodowych wraz z progową listwą szczotkową sprawia, że drzwi przejściowe są szczelne i zamykają się niezwykle cicho. Od zewnętrznej strony, krawędź futryny chroni montowany standardowo okapnik, który zapobiega podciekaniu wody deszczowej. Drzwi VERDOOR to mocna i sprawdzona konstrukcja.

- **UKRYTY CZUJNIK OTWARCIA DRZWI**

Ukryty w ramie futryny czujnik otwarcia drzwi zabezpiecza bramę przemysłową VERDOOR przed przypadkowym uszkodzeniem spowodowanym podnoszeniem z otwartymi drzwiami serwisowymi. Niezwykle przydatna funkcja dostępna w automatycznej bramie VERDOOR została zaprojektowana i wykonana w oparciu o niewidoczne sensory. Połączyliśmy unikalną estetykę z funkcjonalnością tak, aby żaden element systemu nigdy nie był narażony na przypadkowe uszkodzenia w czasie użytkowania bramy. Lubimy wygodne rozwiązania.

Obsesja Bezpieczeństwa

• ZABEZPIECZENIE PĘKNIĘCIA LINEK

Bramy przemysłowe VERDOOR wyposażamy w zabezpieczenie pęknięcia linek nośnych, które chroni przed opadaniem bramy w czasie zerwania zużytej linki. Brama jest od razu zatrzymana i zablokowana w swojej pozycji. Eliminujemy ryzyko obrażeń u ludzi i uszkodzeń pojazdów. Gwarantujemy pełną ochronę.

• CZUJNIKI NAPIĘCIA LINEK NOŚNYCH

System kontroli naciągu linek zapewnia awaryjne wyłączenie napędu oraz blokowanie bramy w sytuacji poluzowania lub zerwania jednej z linek napędowych naszej bramy. Dzięki stałej kontroli czujnik zapobiega spadaniu poluzowanych linek i wynikłym z tego powodu awariom innych podzespołów. Bezpieczeństwo to nasza obsesja.

• ZABEZPIECZENIE KRAWĘDZI BRAMY

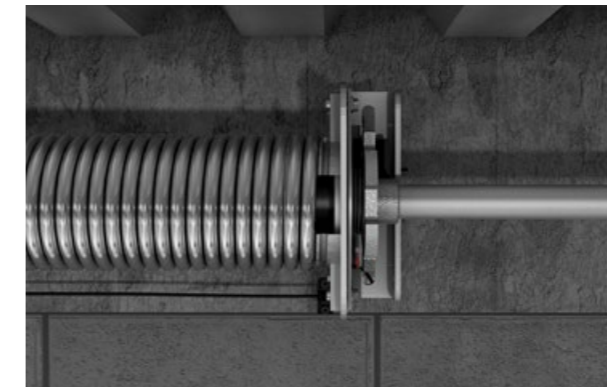
Automatyczne bramy VERDOOR posiadają listwę optyczną do wykrywania przeszkód na linii zamknięcia. Urządzenie to chroni przed kolizją bramy z przeszkodami, znajdującymi się w strefie wjazdu. Bramę w wersji z drzwiami przejściowymi i niskim progiem chronią układy fotokomórek wysuwanych z listwy progowej.





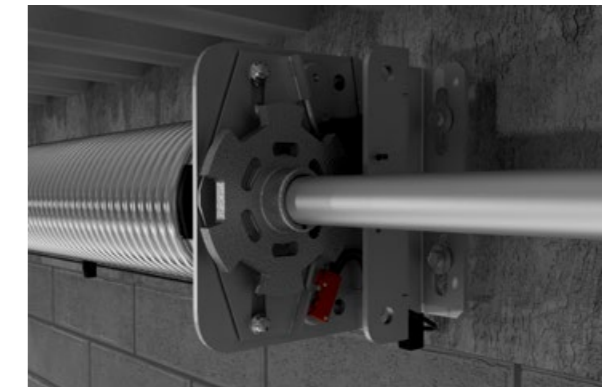
- **FOTOKOMÓRKI STREFY WJAZDU**

Automatyczna brama przemysłowa VERDOOR może być wyposażona w zestaw fotokomórek, które monitorują obszar przed wjazdem. Wspólnie z innymi systemami bezpieczeństwa zapewnia to dodatkowe zabezpieczenie przed obrażeniami u ludzi lub kolizją z pojazdami w strefie rozładunku.



- **MECHANICZNE ZABEZPIECZENIE PĘKNIĘCIA SPRĘŻYNY**

Brama przemysłowa VERDOOR to duże i masywne urządzenie mechaniczne, dlatego bezpieczeństwo użytkowników jest zawsze głównym priorytetem. Każda produkowana brama posiada zabezpieczenie pęknięcia sprężyny skrętnej, które gwarantuje natychmiastowe zatrzymanie bramy w przypadku awarii na skutek pęknięcia sprężyny. To niezawodne i skuteczne rozwiązanie, które gwarantuje, że każda brama VERDOOR jest bezpieczna dla ludzi i pojazdów.



- **ELEKTRONICZNY CZUJNIK PĘKNIĘCIA SPRĘŻYNY**

Brama automatyczna jest wyposażona w elektroniczny czujnik, który w momencie pęknięcia sprężyny zatrzymuje napęd i nie pozwala uruchomić bramy bez dokonania czynności serwisowych. Blokada automatu zabezpiecza system podnoszenia przed uszkodzeniami powstałymi w następstwie ruchu bramy z uszkodzoną sprężyną. Elektroniczny czujnik montowany z mechanicznym zabezpieczeniem pęknięcia sprężyny skutecznie chroni cały system.



Obsesja trwałości

• NAPĘD AUTOMATYCZNY

Bramy VERDOOR są projektowane do obsługi przy użyciu zaawansowanych technicznie napędów automatycznych. Silniki napędów dobieramy odpowiednio do wymagań użytkownika i planowanej intensywności przeładunków w strefie przyjęć i wydań magazynu. W zależności od wielkości bramy stosujemy silniki zasilane napięciem 230 V i 400 V.

• WCIĄGARKA RĘCZNA

Brama przemysłowa VERDOOR może być otwierana tylko ręcznie przy użyciu wciągarki, umożliwiającej łatwe podnoszenie. W dowolnym momencie bramę można zmodernizować przez dodanie napędu z centralą sterującą otwieraniem i zamykaniem. Za każdym razem w prosty sposób dostosujemy nasz zestaw do nowych funkcji użytkowych budynku.





- **KONSTRUKCJA SZKIELETOWA BRAMY PRZEMYSŁOWEJ**

Każda stabilna konstrukcja jest zawsze oparta na szkielecie. Dzięki opracowaniu metody budowy szkieletu bramy, uzyskaliśmy niezwykłą trwałość produktu. Zastosowane w naszych bramach rzędy mocnych i precyzyjnych zawiasów środkowych VERDOOR, tworzą swoisty rodzaj zbrojenia dla poszycia bramy. Ruchome segmenty otrzymują pewne oparcie w szkielecie. Przez długie lata eksploatacji i nieustannego podnoszenia bramy, sekcje paneli będą do siebie ściśle przylegać.

- **DODATKOWE WZMOCNIENIA PROFILAMI STALOWYMI**

Zgodnie z zasadą asekuracji, jedno rozwiązanie techniczne musi zabezpieczać drugie. Chcemy mieć pewność, że po wielu latach działania brama VERDOOR będzie wciąż bezawaryjna. W każdej bramie o szerokości powyżej 4,5 m konstrukcję dodatkowo wzmocniamy profilami stalowymi. Precyzyjnie wykonany montaż szkieletu zapewnia sztywność konstrukcji, a w rezultacie wpływa na wysokie parametry szczelności i powstrzymuje uginanie się poszycia pod wpływem sił wiatru.



- **SYSTEM USZCZELEK OBWODOWYCH**

Krawędzie bramy VERDOOR chroni systemem wytrzymałych uszczeliek z termoplastycznych elastomerów, które zostały przystosowane do pracy przy znacznych różnicach temperatur, jakie spotykamy w Polsce. Zarówno mroźną zimą, jak i gorącym latem bramy doskonale przylegają do podłoża i ścian budynku. Szczelność i wynikająca z niej niska przepuszczalność powietrza to rezultat właściwości naszych uszczeliek do odwracalnej deformacji pod wpływem działania sił mechanicznych.

- **GÓRNY I DOLNY PROFIL ALUMINIOWY**

Długoletnia trwałość VERDOOR to rezultat konsekwentnego działania w zakresie budowy bram zgodnie z naszą zasadą konstrukcji szkieletowej. Każdy element zabezpieczamy podwójnie, dlatego zawsze wzmocniamy dolną i górną krawędź bramy. Montujemy masywne kształtowniki aluminiowe. Dzięki sztywności całej konstrukcji poszycia, uzyskujemy warunki do idealnego przylegania uszczeliek na całym obwodzie bramy. Elementy pracują cicho, a poszycie zachowuje szczelność.

- **SYSTEM SPRĘŻYN KULOWANYCH**

Bramy VERDOOR posiadają podwójny zestaw najwyższej jakości sprężyn kulowanych. Proces kulowania usuwa z materiału niekorzystne naprężenia i powoduje powierzchniowe utwardzenie materiału. W rezultacie sprężyna staje się ponad dwukrotnie bardziej wytrzymała. Wszystkie nasze bramy przemysłowe są standardowo wyposażone w sprężyny o gwarantowanej trwałości 50.000 cykli. W przypadku specjalnych wymagań dostarczamy sprężyny o wytrzymałości powyżej 100.000 cykli.



Obsesja Estetyki

• NOWOCZEŚNIE

W firmie VERDOOR dbamy o estetykę bram przemysłowych. Proponujemy klientom różne panele pozwalające idealnie dopasować bramę do nowoczesnej architektury budynku. Dbamy, aby oferowane wykończenia powierzchni były zawsze praktyczne, aby maskowały oznaki intensywnego użytkowania, takie jak zabrudzenia czy zarysowania.

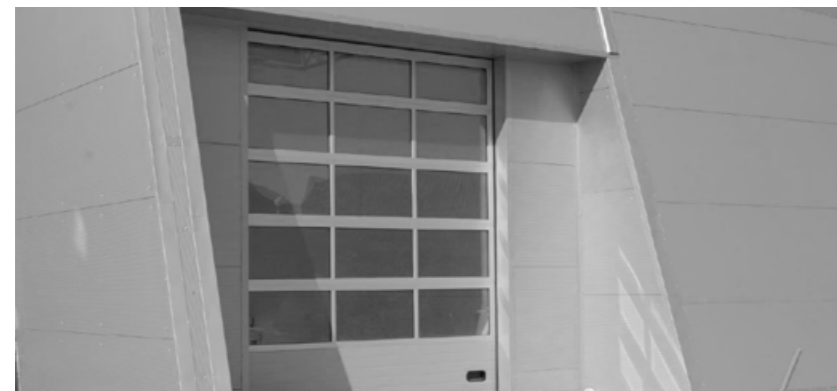
• MINIMALISTYCZNIE

Każdy rodzaj bramy VERDOOR może zostać wyprodukowany w gładkiej minimalistycznej strukturze mikrofali, która tworzy delikatną fakturę na powierzchni paneli i miękko rozprasza światło. Pełna gama kolorów RAL jest dostępna zarówno dla wykończenia w mikrofali, jaki i klasycznych paneli z poziomymi przetłoczeniami o wzorze Stucco.



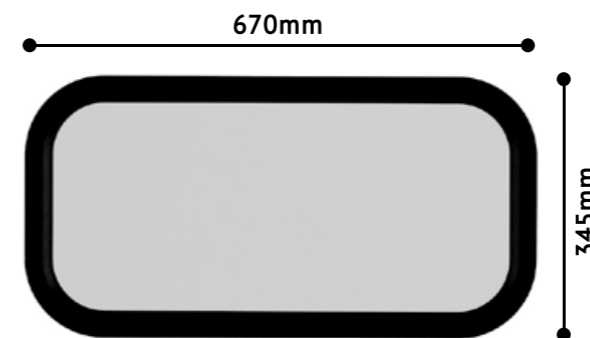
Bramy instalowane w obiektach o niewielkim dopływie światła dziennego wyposażamy w okna o różnych kształtach i w dowolnych układach. Dla uzyskania pełnego przeszklenia produkujemy również sekcje z profili aluminiowych wypełnionych szybami zespolonymi ze szkła akrylowego o różnym stopniu przejrzystości. Sekcje bram z całkowitym przeszkleniem mogą być dowolnie zestawione z jednym lub wieloma pełnymi panelami.

Różne kształty okien oraz wybór wymiarów i kolorów ram pozwala na projektowanie unikalnych rozwiązań estetycznych, które mogą stanowić istotny element całego projektu elewacji budynku przemysłowego. Istnieje możliwość zastosowanie szkła o podwyższonej odporności na zarysowanie lub stłuczenie. Dla prestiżowych obiektów ramy okien mogą być wykonane ze stali nierdzewnej lub polakierowane na dowolny kolor RAL.



OKNO PROSTOKĄTNE

- **wymiary okna:** 640mm x 336mm
- **materiał ramy:** tworzywo ABS, kolor czarny (RAL 9005)
- **materiał szklenia:** szyba zespolona (szkło akrylowe)
- **rodzaj szklenia:** SAN standard (opcja: SAN HARD¹/SAN SAVE²)
- **przenik. cieplna:** 2,67 W/m²K

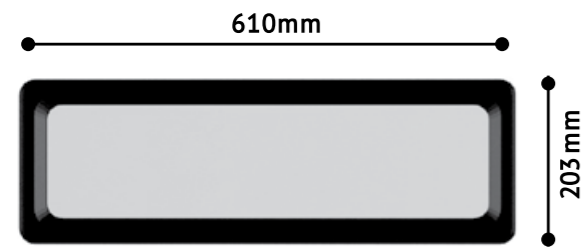


OKNO OWALNE

- **wymiary okna:** 670mm x 345mm
- **materiał ramy:** tworzywo ABS, kolor czarny (RAL 9005)
- **materiał szklenia:** szyba zespolona (szkło akrylowe)
- **rodzaj szklenia:** SAN standard (opcja: SAN HARD¹/SAN SAVE²)
- **przenik. cieplna:** 2,67 W/m²K

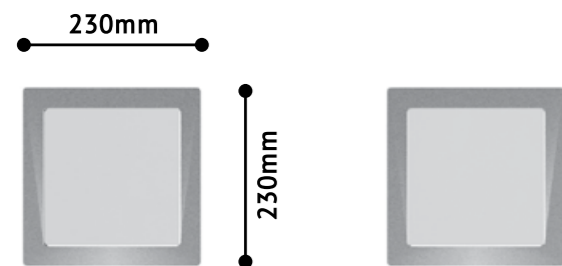


1. SAN HARD - odporna na zarysowania 2. SAN SAVE - odporna na rozbicie



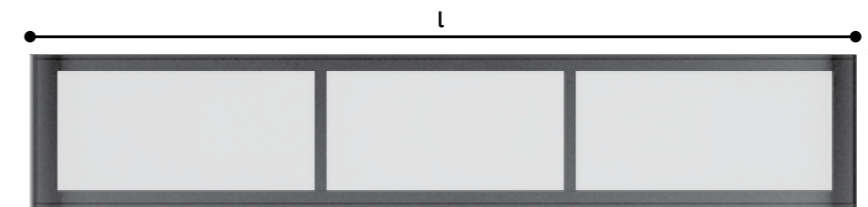
OKNO PROSTOKĄTNE MAŁE

- **wymiary okna:** 610mm x 203mm
- **materiał ramy:** tworzywo ABS, kolor czarny (RAL 9005)
- **materiał szklenia:** szyba zespolona (szkło akrylowe)
- **rodzaj szklenia:** SAN standard (opcja: SAN HARD¹/SAN SAVE²)
- **przenik. cieplna:** 2,83 W/m²K



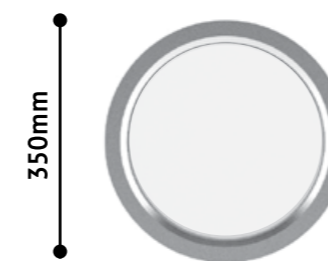
OKNO KWADRATOWE

- **wymiary okna:** 230mm x 230mm
- **materiał ramy:** stal nierdzewna
- **materiał szklenia:** szyba zespolona (szkło akrylowe lub float)
- **rodzaj szklenia:** SAN standard (opcja: SAN HARD¹/SAN SAVE²)
- **przenik. cieplna:** 2,9 W/m²K (szkło akrylowe) 1,2 W/m²K (float)



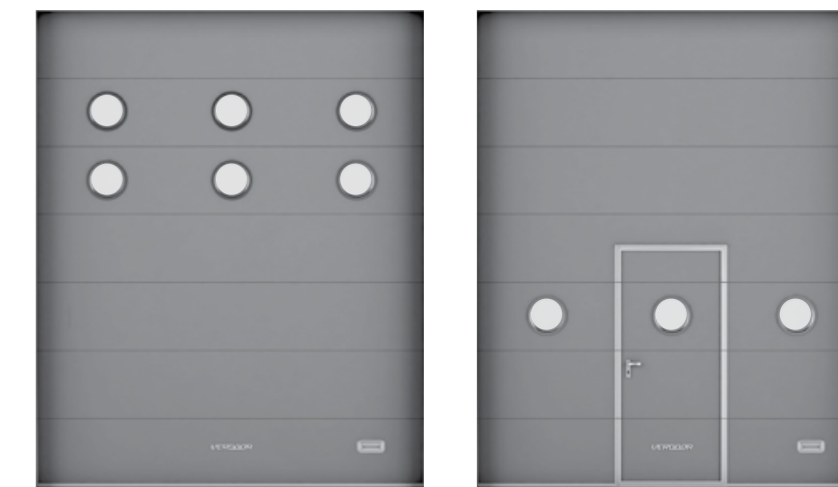
OKNA DIVISION

- **wymiary okna:** l = szerokość bramy h = 500 lub 610mm
- **materiał ramy:** profile aluminiowe anodowane / dowolny RAL
- **materiał szklenia:** szyba zespolona (szkło akrylowe)
- **rodzaj szklenia:** SAN standard (opcja: SAN HARD¹/SAN SAVE²)
- **przenik. cieplna:** 2,67 W/m²K



OKNO OKRĄGŁE

- **wymiary okna:** d = 350mm
- **materiał ramy:** stal nierdzewna, kolor inox/stal szorstkowana
- **materiał szklenia:** szyba zespolona (szkło akrylowe)
- **rodzaj szklenia:** SAN standard (opcja: SAN HARD¹/SAN SAVE²)
- **przenik. cieplna:** 2,67 W/m²K



VERDOOR / RODZAJE PROWADZEŃ

Do każdego usytuowania otworu w obiekcie możliwe jest dobranie odpowiedniego rodzaju prowadzenia, zapewniającego najbardziej efektywne wykorzystanie przestrzeni, planowanej do przemieszczania bramy. W niskich lub wysokich halach, z płaskim czy skośnym stropem, wszędzie tam oferujemy odpowiednie prowadzenia do montażu bramy przemysłowej VERDOOR. Znajdujemy rozwiązania w każdej sytuacji.

Do produkcji systemów prowadzenia stosujemy profile wykonane z galwanizowanych blach stalowych o grubości aż 2 mm. Nasze perfekcyjnie ocynkowane elementy są zawsze estetyczne i odporne na korozję. Wykorzystujemy materiały najlepszych europejskich producentów blach. System prowadzenia VERDOOR to solidna i trwała konstrukcja przystosowana do ekstremalnego obciążenia i wieloletniego działania.

wysokość nadproża	300mm	450mm	450mm	450-4000mm	wys. bramy +350mm
rodzaj prowadzenia	prowadnice poziome	prowadnice poziome	po skosie dachu	poziome podwyższone	prowadnice pionowe
sprężyny odciążające	na nadprożu	na nadprożu	na nadprożu	na nadprożu	nad prowadnicami

300

450

450<

450+

vertical



300

450

450<

450+

vertical

VERDOOR / WZORY PANELI

Zapewniamy natychmiastową produkcję bram przemysłowych w oparciu o dwa standardowe wzory paneli o przetłoczeniach poziomych - typu deska lub mikrofała. Inne wzory paneli dostępne są na specjalne zamówienie, a realizacja jest uzależniona od ilości bram i terminu zlecenia. Układy paneli w bramie dobierane są z dwóch dostępnych wysokości 500 oraz 610 mm.

Wysokiej jakości panele w bramach VERDOOR oferowane są w standardowych kolorach określonych w specyfikacji technicznej. Opcjonalnie panele i ramy aluminiowe mogą zostać pomalowane na dowolnie wybrany kolor RAL. Malowanie wykonujemy w profesjonalnej komorze lakierniczej gdzie wykończenie uzyskuje jakość właściwą dla branży samochodowej.

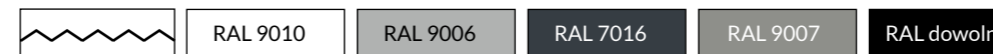
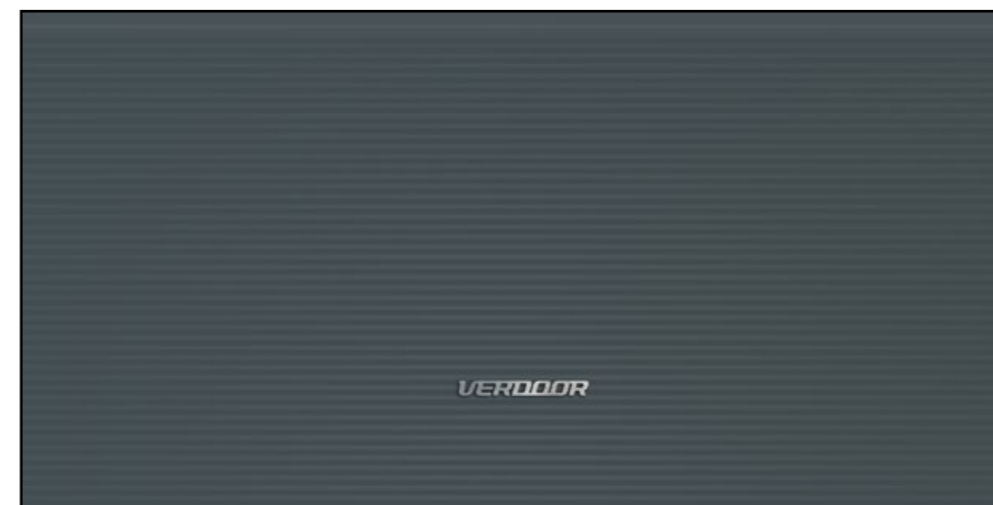
PRZETŁOCZENIE POZIOME - MIKROFAŁA

- **rodzaj panela:** h = 500 lub 610mm
- **grubość panela:** 40mm
- **przetłoczenie:** mikrofała
- **struktura:** gładka
- **kolorystyka:** RAL (9010, 9006, 7016, 9007 lub dowolny)
- **malowanie:** poliester 25um
- **grubość blachy:** 0.45mm
- **gęstość piany PU:** 40 kg/m³
- **opór cieplny:** k = 0.50 W/m²K
- **izolacja dźwiękowa:** 25 dB
- **warstwa cynku:** 250 g/m²

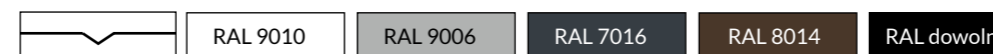
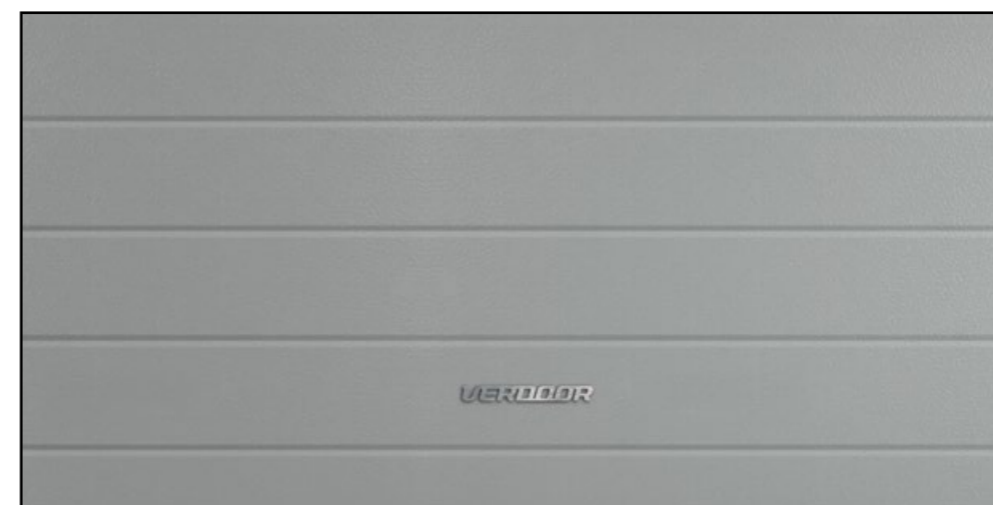
PRZETŁOCZENIE POZIOME - DESKA

- **rodzaj panela:** h = 500 lub 610mm
- **grubość panela:** 40mm
- **przetłoczenie:** deska
- **struktura:** stucco (skórka pomarańczy)
- **kolorystyka:** RAL (9010, 9006, 7016, 8014 lub dowolny)
- **malowanie:** poliester 25um
- **grubość blachy:** 0.45mm
- **gęstość piany PU:** 40 kg/m³
- **opór cieplny:** k = 0.50 W/m²K
- **izolacja dźwiękowa:** 25 dB
- **warstwa cynku:** 250 g/m²

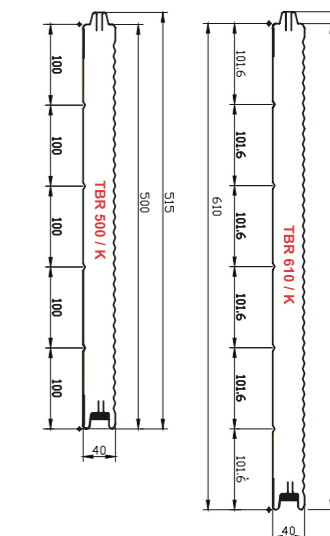
PRZETŁOCZENIE POZIOME - MIKROFAŁA



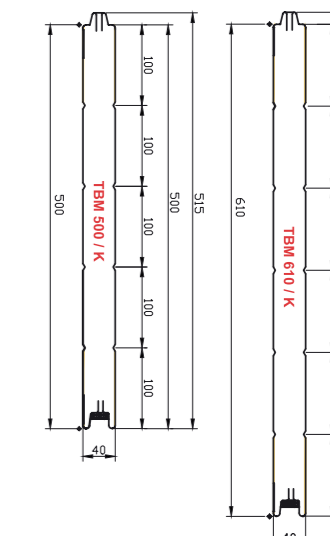
PRZETŁOCZENIE POZIOME - DESKA



PANELE I SPECYFIKACJA



PANELE I SPECYFIKACJA



TYP BRAMY	VERSIDE	DIVISION
RODZAJ WYPEŁNIENIA		
	pełne panele bramowe	pełne przeszklenie
WYPOSAŻENIE STANDARDOWE		
pakiet sprężyn kulowanych: min 50,000 cykli		
zabezpieczenia pęknięcia sprężyn	●	●
zabezpieczenia pęknięcia linek	●	●
uszczelki elastometrowe na obwodzie bramy	●	●
zasuwa boczna i uchwyt do otwierania	●	●
wciągarka ręczna	● ₁	● ₁
odbój	● ₁	● ₁
wzmocnienia stalowe paneli bramowych	●/O ₃	●/O ₃
OPCJE DODATKOWE		
zamek boczny	○	○ ₂
okna w panelu	○	—
standardowy próg	○	○
niski próg	○	○
sprężyny do 100,000 cykli	○	○
przewodzenie standard + prowadnice pod kątem	○	○
zestaw niskiego lub podwyższonego nadproża	○	○
podwyższone nadproże + prowadnice pod kątem	○	○
prowadnice pionowe	○	○
lakierowanie paneli na dowolny kolor RAL	○	○ ₂
lakierowanie ram aluminiowych na dowolny RAL	—	○

wymiar max 6000x6000mm
przy drzwiach przejściowych max szer. 5000mm

TYP AUTOMATYKI	TOTMAN	AUTOMATYCZNE	
NAZWA	SOMMER GIGAsedo		
	24.07 CI/S	24.10 CI	24.07 C/S
	1~230V	3~400V	1~230V
			3~400V
WYPOSAŻENIE STANDARDOWE			
przewód zasilający	●	●	●
przewód sterujący	●	●	●
wbudowana wciągarka łańcuchowa	●	●	●
konsola sterująca góra/stop/dół	●	●	—
uniwersalna centrala sterująca GIGAcontrol	—	—	●
zabezpieczenie krawędziowe	—	—	●
OPCJE DODATKOWE			
pilot	—	—	○
uniwersalny radiodbiornik	—	—	○
fotokomórki	—	—	○
lampa ostrzegawcza	—	—	○
czujnik pęknięcia sprężyn	—	—	○
czujnik pęknięcia linek	—	—	○
czujnik zasuw	—	—	○
czujnik otwarcia drzwi serwisowych	—	—	○
wyłącznik pociągowy	—	—	○
wyłącznik kluczykowy	—	—	○
klawiatura kodowa + karta sterująca	—	—	○

TOTMAN - operator obecny przy konsoli
wciśnięcie przycisku "góra" (OTWIERANIE)
trzymanie przycisku "dół" (ZAMYKANIE)

VERDOOR

Katalog bram przemysłowych



BIURO HANDLOWE: ul. Graniczna 19 A, 05-410 Józefów, tel.: +48 22 789 60 90 ZAKŁAD PRODUKCYJNY: ul. Warszawska 23, 08-443 Sobienie Jeziory

www.verdoor.pl